

Пресс-релиз Sensor Instruments

Май 2020

Чтобы не закрутиться при вращении!

14.05.2020. Sensor Instruments GmbH: В качестве последнего шага при производстве радиальных и осевых вентиляторов осуществляется контроль правильного изменения частоты в зависимости от приложенного к вентилятору DC-напряжения. Простейшим способом измерения частоты является при этом измерение с помощью работающего в качестве светового барьера оптического датчика (например, D-LAS2-d1.0-T + D-LAS2-Q-d1.0-R-HS, с частотой переключения в тип. 300кГц). Однако, у определенной версии вентиляторов при тестировании подход к лопастям вентилятора возможен только с одной стороны, поэтому в качестве альтернативы приходится обращаться к датчикам отраженного света.

При этом хорошие результаты показывают детекторы края **серии RED (RED-50-L или RED-110-L)**. Лазерное пятно датчика направляется на лопасти соответственного типа вентилятора таким образом, что со стороны отвернутого от лазерного коллиматора приемника вид на лазерное пятно поочередно открывается или блокируется. Смена сигнала (вид открыт/заблокирован) приводит к переключению дискретного выхода (0В/+24В) датчика. Благодаря регулированию мощности лазерного излучения, а также динамическому «мертвому времени», удлинению импульса и гистерезису края, создаются все предпосылки для точного обнаружения und счета лопастей ротора.

В режиме лазерного датчика PULSE RATE (благодаря объемной программе параметризации и мониторинга можно настраивать датчик с помощью ПК и проводить его „мониторинг“) на аналоговом выходе датчика может также выдаваться пропорциональный частоте вентилятора аналоговый сигнал (0В ... +10В или 4мА ... 20мА). Максимальная частота сканирования датчика RED составляет тип. 85кГц, тем самым датчику не будут создавать проблемы даже самые быстроходные вентиляторы, то есть причин закрутиться у Вас нет!

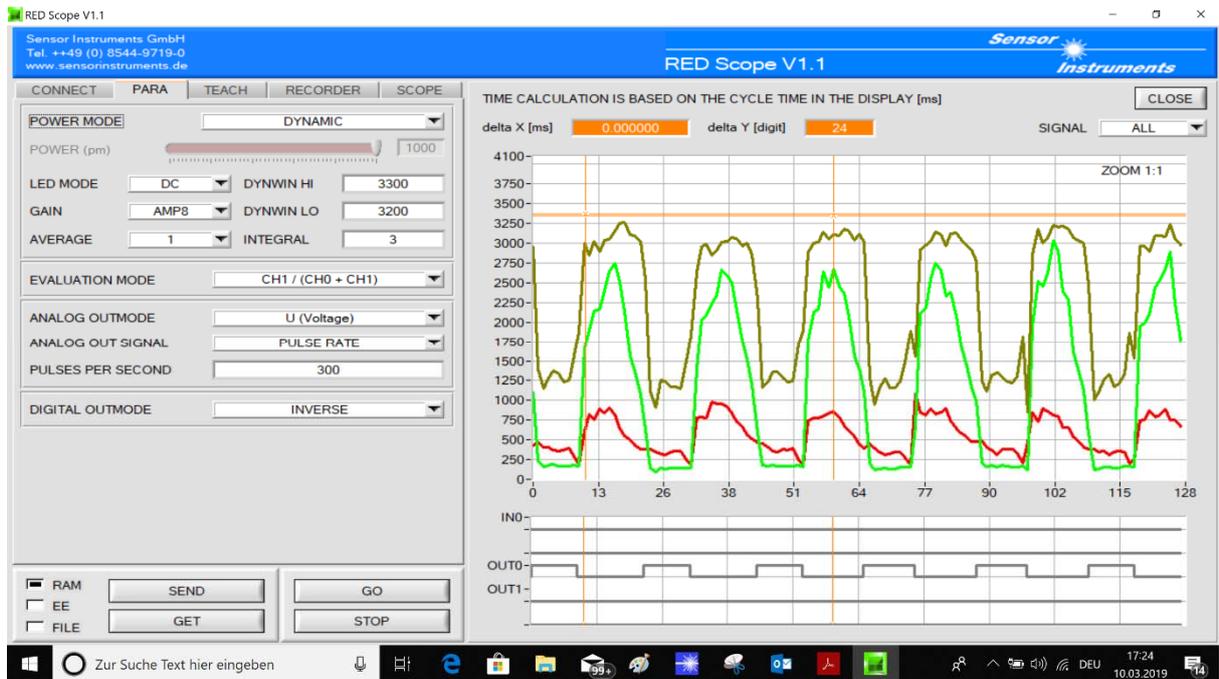




Обнаружение и подсчет лопастей ротора с помощью лазерного детектора отраженного света RED-50-L



Лазерное пятно RED-50-L направлено на роторные лопасти вентилятора типа



Обработка сигнала детектора края RED-50-L с помощью Windows® программы RED-Scope.

Контакт:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Телефон +49 8544 9719-0
 Факс +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de